

产生盘点清单 - 大凤蝶智能科技有限公司

系统设置

登录 升级 还原显示 横向显示 纵向显示 关闭所有的子窗体

简体中文 繁体中文 英文 检验密码 帮助 关于 退出

MES系统系统  
 作业指导书(ESOP)  
 排班管理  
 BIOS管控  
 MES出货管理  
 BOM物料管理  
 IQC进料检验  
 MES报警管理  
 EOL线上装线

生产为品管理  
 1. 原料加工时建立  
 2. 生产排工  
 3. 段工设计  
 4. MES人力成本分析报表  
 办公软件  
 Memmor-Excel2018  
 Memmor-PDF2018  
 Memmor-Word2018  
 ASRS智能仓储系统  
 1. 储位资料建立  
 2. RFID资料建立  
 3. 料盘数量统计  
 4. 架料位置置料建立  
 5. 架料料位输入  
 6. 架料手推料盘  
 7. 架料架料料盘  
 8. 架料架料料盘  
 9. 架料架料料盘  
 A. 架料架料  
 B. 架料架料  
 C. 架料架料  
 F. 产生盘点清单  
 G. 盘点报告

库存查询 清除查询 汇总 关闭 计算结果

标识符: 201801 厂别: 料号:  
 保税/非保税: 储位: 批号:  
 条码: DateCode: 编号:  
 生产日期: 2018/09/28 10:30:52 2018/09/28 10:30:52 ERP单号:

记录数: 58

拖动列标题至此, 供该列分组

厂别	保税/非保税	条码	储位	箱内位置	料号	批号	箱号	DateC
2105(2厂)	Y(保税)	12066103K101CNA16...	R01-F01-C003	BID100001-60	12066103K1130	1659001853	BID100001	20
2105(2厂)	Y(保税)	12066103K101CNA16...	R01-F01-C003	BID100001-60	12066103K1401	1659001854	BID100001	20
2105(2厂)	Y(保税)	12066103K101CNA16...	R01-F01-C003	BID100001-58	12066103K1129	1659001852	BID100001	20
2105(2厂)	Y(保税)	12066103K101CNA16...	R01-F01-C003	BID100001-57	12066103K1128	1659001852	BID100001	20
2105(2厂)	Y(保税)	12066103K101CNA16...	R01-F01-C003	BID100001-56	12066103K1128	1659001852	BID100001	20
2105(2厂)	Y(保税)	12066103K101CNA16...	R01-F01-C003	BID100001-55	12066103K1127	1659001851	BID100001	20

2006  
 2096  
 1715  
 365

R01 R02 R03 R06

已使用储位  
 未使用储位  
 保税储位  
 非保税储位

2006 4 2096 1715 365

1055 1100 2100 2100

行动: 再存查询 退菜 状态: 正常

欢迎使用大凤蝶MES智能制造系统 初版V1.0 用户名: NTL 172.17.27.102 系统时间: 2018/09/28 10:31:02